

UNIPRIMER AC

Universalgrundierung für Holz, Metall und Kunststoffe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnelltrocknender, universell einsetzbarer, sehr gut haftender Universalgrund auf Basis spezieller Acrylharze für Grundanstriche auf verzinktem Stahl, Eisen und Stahl, Aluminium, Hart-PVC, Fliesen, Holz usw. OKALIN UNIPRIMER AC kann mit Kunstharzlacken, Nitrolacken, Acrylharzlacken, 2K-PU-Decklacken und Mischpolymerisatlacken überlackiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- schnelltrocknend
- universell einsetzbar
- sehr gut haftend auf verschiedenen Untergründen
- temperaturbeständig bis max. 80°C

ANWENDUNGEN

Grundanstriche auf verzinktem Stahl, Eisen und Stahl, Aluminium, Holz und Hart-PVC, Fliesen. Auch für Heizkörper-Grundanstriche bis 80°C geeignet.

STANDARDFARBTÖNE

weiß

VERPACKUNGSGRÖSSEN

4 l Weißblechgebinde

LAGERUNG

1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im gut verschlossenen Originalgebinde.

TECHNISCHE DATEN

Gefahrenklasse n. VbF: entfällt

Bindemittelbasis: Reinacrylatharz

Dichte: 1,44 +/- 0,05 g/cm³ bei 20° C

Lieferviskosität: ca. 2500 m.Pa's bei 20° C

Festkörpergehalt: ca. 67 +/- 2 %

Flammpunkt: ca. 26°C

Zusammensetzung: Acrylharze, Haftharze, Calciumcarbonat, Talkum, Titandioxyd, Additive, aromatische Kohlenwasserstoffe, Ester

PRODUKTKATEGORIE LT. LMVO 2005

Unterkategorie A/i (Lb)
EU Grenzwert Stufe I (2007) 600 g/l, Stufe II (2010) 500 g/l
Dieses Produkt enthält max. 490 g/l VOC

GEFAHRENKENNZEICHNUNG

TRANSPORT

Gefahrenklasse n. ADR/RID entfällt bei Gebinden unter 450 l

CHEMIKALIENGESETZ

siehe Sicherheitsdatenblatt



PRODUKTGRUPPE

GRUNDFARBEN

März 2023

VERARBEITUNG

mit Pinsel, Roller oder Airless-Spritzgerät

Verdünnungszugabe: Zum Streichen oder Rollen mit OKALIN Kunstharzverdünnung, zum Spritzen mit OKALIN Nitroverdünnung, max. 15% Verdünnung

Verarbeitungstemperatur: min. +10 °C, max. +25 °C

Trockenzeiten bei 20 °C: staubtrocken nach 20 min, griffest nach 60 min, nach 2 –3 Stunden überstreichbar (65% rel. Luftfeuchtigkeit)

UNTERGRUNDVOR-
BEHANDLUNG

Ungestrichene Untergründe müssen gut gereinigt, entfettet, entrostet und trocken sein. Alte lose Anstriche vorher entfernen und festhaftende Anstriche leicht anschleifen. Bei Zink und verzinkten Untergründen muss der Untergrund mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorgereinigt werden. (Gemäß BFS-Merkblatt Nr.5)

REINIGUNG DER WERKZEUGE

mit OKALIN Nitroverdünnung

ANSTRICHAUFBAU

1 x UNIPRIMER AC
Nassfilmstärke 100 µm = ca. 40 µm Trockenschichtstärke
1 x OKALIN Maschinenlack oder OKALIN Kunstharzlack,
auch mit 2K- Lacken überlackierbar

VERBRAUCH

1l reicht für ca. 10 –12 m² pro Anstrich

ENTSORGUNG

nur restentleerte Gebinde dem Sammel- und Verwertungssystem zuführen. Gebinde mit Resten bei einer Altstoffsammelstelle abgeben.
Sonderabfallschlüsselnummer: 55508 nach ÖNORM S 2100
EU-Abf. Kat. Nr.: 080111

WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE 2

SICHERHEITSHINWEISE

Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den gewerblichen Verwender erhältlich.

HINWEIS

Die Angaben auf diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt und dessen Anwendungsmöglichkeiten informieren. Diese Technische Information entbindet den Käufer/Anwender jedoch nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Verbindlichkeiten können daher daraus nicht abgeleitet werden.

DIESES DATENBLATT ERSETZT ALLE VORHERIGEN AUSGABEN.