

THERMOCOAT HHF

hochhitzeester Silikonharzlack

PRODUKTBESCHREIBUNG

THERMOCOAT HHF ist ein hochwertiger hochhitzeester Anstrich mit exzellenter Temperaturbeständigkeit für thermisch belastete Metalloberflächen.

EIGENSCHAFTEN

- hitzebeständig bis max. 600°C
- witterungsbeständig

Einschränkung: auf Zinkstaub grundierten Oberflächen sinkt die Temperaturbeständigkeit auf 400°C.

ANWENDUNGEN

für temperaturbeständige Anstriche bis 600°C im Innen- und Außenbereich

STANDARDFARBTÖNE

Aluminium

VERPACKUNGSGRÖSSEN

5 kg, 25 kg Weißblechgebinde

LAGERUNG

1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im gutverschlossenen Originalgebinde.

Gefahrenklasse n. VbF entfällt

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------|--------------------------------|
| Bindemittelbasis | Silikonharz |
| Dichte | 1,00 +/- 0,1 g/cm ³ |
| Lieferviskosität | ca. 20 Sekunden im 4mm Becher |
| Festkörpergehalt | ca. 40% +/- 2% |
| Flammpunkt | +23°C |

Zusammensetzung:

Silikonharz, Aluminiumpigmente, aromatische und aliphatische Kohlenwasserstoffe, Ester, Additive

PRODUKTKATEGORIE

entfällt

LT. LMVO 2005

GEFAHRENKENNZEICHNUNG

siehe Sicherheitsdatenblatt

TRANSPORT

Gefahrenklasse n. ADR/RID UN 1263

CHEMIKALIENGESETZ

siehe Sicherheitsdatenblatt

WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE

WGK 2

VERARBEITUNG

für gleichmäßige Oberflächen Spritzgeräte verwenden
kleinflächig auch mit Pinsel oder Roller

Verdünnungszugabe

unverdünnt verarbeiten, bei Bedarf mit OKALIN 2K-PU Verdünnung

Verarbeitungstemperatur mind. + 8°C, max. + 30°C

Trockenzeiten bei +20 °C

staubtrocken nach ca. 30 min

wischfest nach ca. 4 Stunden

Es ist erforderlich den Anstrich für mindestens 2 Stunden auf ca. 200°C zu erhitzen um die Endfestigkeit zu erreichen!

**UNTERGRUNDVOR-
BEHANDLUNG**

der Untergrund muss trocken, schmutz-, fett- und staubfrei sein.
Stahlentrost Sa 2 ½

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

REINIGUNG DER WERKZEUGE

mit OKALIN 2K-PU-Verdünnung

ANSTRICHAUFBAU

bis 600°C: 1 – 2 mal Thermocoat HHF bei Nassfilmstärke von ca. 100 µm
(Trockenschichtstärke pro Anstrich ca. 40 µm)

VERBRAUCH

1Kg reicht für ca. 6 – 8 m² pro Anstrich

ENTSORGUNG

nur restentleerte Gebinde dem Sammel- und Verwertungssystem
zuführen. Gebinde mit Resten bei einer Altstoffsammelstelle abgeben.

Sonderabfallschlüsselnummer: 55508 nach ÖNORM S 2100

EU-Abf. Kat. Nr.: 080111

SICHERHEITSHINWEISE

Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Dieses Produkt ist gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den gewerblichen Verwender erhältlich.

HINWEIS

Die Angaben auf diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt und dessen Anwendungsmöglichkeiten informieren. Diese Technische Information entbindet den Käufer/Anwender jedoch nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Verbindlichkeiten können daher daraus nicht abgeleitet werden.

DIESES DATENBLATT ERSETZT ALLE VORHERIGEN AUSGABEN.

