

# THERMOCOAT HHF

## hochhitzeester Silikonharzlack

### PRODUKTBESCHREIBUNG

THERMOCOAT HHF ist ein hochwertiger hochhitzeester Anstrich mit exzellenter Temperaturbeständigkeit für thermisch belastete Metalloberflächen.

### EIGENSCHAFTEN

- hitzebeständig bis max. 600°C
- witterungsbeständig

**Einschränkung:** auf Zinkstaub grundierten Oberflächen sinkt die Temperaturbeständigkeit auf 400°C.

### ANWENDUNGEN

für temperaturbeständige Anstriche bis 600°C im Innen- und Außenbereich

### STANDARDFARBTÖNE

Aluminium

### VERPACKUNGSGRÖSSEN

5 kg, 25 kg Weißblechgebände

### LAGERUNG

1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im gutverschlossenen Originalgebände.

Gefahrenklasse n. VbF    entfällt

### TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis	Silikonharz
Dichte	1,00 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Lieferviskosität	ca. 20 Sekunden im 4mm Becher
Festkörpergehalt	ca. 40% +/- 2%
Flammpunkt	+23°C

#### Zusammensetzung:

Silikonharz, Aluminiumpigmente, aromatische und aliphatische Kohlenwasserstoffe, Ester, Additive

### PRODUKTKATEGORIE

entfällt

LT. LMVO 2005

### GEFAHRENKENNZEICHNUNG

siehe Sicherheitsdatenblatt

### TRANSPORT

Gefahrenklasse n. ADR/RID    UN 1263

### CHEMIKALIENGESETZ

siehe Sicherheitsdatenblatt

### WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE

WGK 2

**VERARBEITUNG**

für gleichmäßige Oberflächen Spritzgeräte verwenden  
kleinflächig auch mit Pinsel oder Roller

**Verdünnungszugabe**

unverdünnt verarbeiten, bei Bedarf mit OKALIN 2K-PU Verdünnung

**Verarbeitungstemperatur** mind. + 8°C, max. + 30°C

**Trockenzeiten bei +20 °C**

staubtrocken nach ca. 30 min

wischfest nach ca. 4 Stunden

**Es ist erforderlich den Anstrich für mindestens 2 Stunden auf ca. 200°C zu erhitzen um die Endfestigkeit zu erreichen!**

**UNTERGRUNDVOR-  
BEHANDLUNG**

der Untergrund muss trocken, schmutz-, fett- und staubfrei sein.  
Stahlentrost Sa 2 ½

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

----

**REINIGUNG DER WERKZEUGE**

mit OKALIN 2K-PU-Verdünnung

**ANSTRICHAUFBAU**

bis 600°C: 1 – 2 mal Thermocoat HHF bei Nassfilmstärke von ca. 100 µm  
(Trockenschichtstärke pro Anstrich ca. 40 µm)

**VERBRAUCH**

1Kg reicht für ca. 6 – 8 m<sup>2</sup> pro Anstrich

**ENTSORGUNG**

nur restentleerte Gebinde dem Sammel- und Verwertungssystem  
zuföhren. Gebinde mit Resten bei einer Altstoffsammelstelle abgeben.

Sonderabfallschlüsselnummer: 55508 nach ÖNORM S 2100

EU-Abf. Kat. Nr.: 080111

**SICHERHEITSHINWEISE**

Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Dieses Produkt ist gefährliche Zubereitung im Sinne des  
Chemikaliengesetzes und daher kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt sind dem  
EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den gewerblichen Verwender erhältlich.

**HINWEIS**

Die Angaben auf diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt  
und dessen Anwendungsmöglichkeiten informieren. Diese Technische Information entbindet den Käufer/Anwender  
jedoch nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen  
Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Verbindlichkeiten können daher daraus nicht abgeleitet werden.

**DIESES DATENBLATT ERSETZT ALLE VORHERIGEN AUSGABEN.**

