

2K-EP GRUND 441 10/1

2K-Epoxidharz-Korrosionsschutzgrund

PRODUKTBESCHREIBUNG

OKALIN 2K-EP Grund ist ein lösungsmittelhaltiger 2-Komponenten Korrosionsschutzgrund für hochwertige Grundanstriche auf Metall. Aktive Rostschutzpigmente wie Zinkphosphat bewirken einen dauerhaften Korrosionsschutz.

EIGENSCHAFTEN

Haftet sehr gut auf verzinktem Stahl, Aluminium sowie allen Stahl- und Eisen-Untergründen. OKALIN 2K-EP Grund zeichnet sich durch eine sehr gute Chemikalien und Wasserbeständigkeit aus. Temperaturbeständig bis 130°C (trocken). Das Produkt entspricht der ÖNORM EN ISO 12944-1.

ANWENDUNGEN

Für stark beanspruchte Anstriche für Maschinen, allgemeiner Stahlbau, Anlagenbau, Rohrleitungs- und Behälterbau, Fahrzeuge usw.

STANDARDFARBTÖNE

weiß, rotbraun, grau

VERPACKUNGSGRÖSSEN

Komp. A: 10kg, 30kg Weißblechgebinde
 Härter: 1kg, 3kg Weißblechgebinde

LAGERUNG

min 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im gutverschlossenen Originalgebinde.

**TECHNISCHE DATEN
 (im gemischten Zustand)**

Gefahrenklasse nach VbF entfällt

Bindemittelbasis	Epoxidharz
Dichte	1,60 +/- 0,1 g/cm ³
Lieferviskosität	4000 – 6000 cp Brookfield Spindel 4/20 upm
Festkörpergehalt	78,0+/- 2% Komp. A 60% +/- 1 % Härter
Festkörpervolumen	60 % +/- 3 %
Flammpunkt	26°C
Zusammensetzung:	Epoxidharz, Zinkphosphat, Füllstoffe, Eisenoxyde, Lösungsmittel, Additive

**PRODUKTKATEGORIE
 LT. LMVO 2005**

Unterkategorie A/j (Lb)
 EU Grenzwert Stufe I (2007) 550 g/l, Stufe II (2010) 500 g/l
 Dieses Produkt enthält max. 490 g/l VOC

GEFAHRENKENNZEICHNUNG

Komp. A: Xi, reizend N, umweltgefährlich
 Komp. B: Xi, reizend

TRANSPORT

Gefahrenklasse n. ADR/RID 3,III Farbe

WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE 2

Wir (be)kennen Farbe



VERARBEITUNG

mit Pinsel, Roller oder Spritzpistole, Airless Spritzgerät

**UNTERGRUNDVOR-
BEHANDLUNG**

der Untergrund muss trocken, schmutz-, fett- und staubfrei sein. Roststellen sorgfältig entfernen, bevorzugt durch Strahlentrostung SA 2 ½ (EN ISO12944/4). Grundierung unmittelbar danach auftragen um Flugrostbildung zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

10 Teile Komp. A : 1 Teil Härter

VERARBEITUNGSZEIT

ca. 6 -8 Stunden je nach Temperatur und angemischter Menge

Verdünnungszugabe je nach Auftragsmethode
5 -15% OKALIN 2K-EP-Verdünnung

Verarbeitungstemperatur mind. + 5 °C, max. + 30 °C

Trockenzeiten bei 20 °C

staubtrocken nach ca. 20 -30 min bei ca. 50% Luftfeuchtigkeit

griffest nach ca. 1 Stunde bei ca. 50% Luftfeuchtigkeit

durchgetrocknet nach ca. 15 -20 Stunden bei ca. 50% Luftfeuchtigkeit

REINIGUNG DER WERKZEUGE

mit OKALIN 2K-EP Verdünnung

ANSTRICHAUFBAU

Grundanstrich:

1x OKALIN 2K-EP Grund als Grundanstrich

(80 -120 µm Nassfilmstärke) = 45 - 70 µm Trockenschichtstärke

Deckanstrich:

1x OKALIN 2K-PU DECKLACK 530 (ca. 80 - 100 µm Nassfilmstärke)

VERBRAUCH theoretisch:

1kg reicht für ca. 6 - 8 m² pro Anstrich

ENTSORGUNG

nur restentleerte Gebinde dem Sammel- und Verwertungssystem zuführen. Gebinde mit Resten bei einer Altstoffsammelstelle abgeben.

Sonderabfallschlüsselnummer: 55508 nach ÖNORM S 2100

EU-Abf. Kat. Nr.: 080111

SICHERHEITSHINWEISE

Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Dieses Produkt ist eine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen zum Umgang mit dem Produkt sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist für den gewerblichen Verwender erhältlich.

HINWEIS

Die Angaben auf diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt und dessen Anwendungsmöglichkeiten informieren. Diese Technische Information entbindet den Käufer/Anwender jedoch nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Verbindlichkeiten können daher daraus nicht abgeleitet werden.

DIESES DATENBLATT ERSETZT ALLE VORHERIGEN AUSGABEN.

